
IKUSE LM Basic Jaw Coupling

Overview

Jaw-type coupling halves are connected by an elastic element for low- and medium-power drives.

Construction

Compact, lubrication-free construction. The elastic element cushions normal drive shocks.

Applications

Medium- and low-speed equipment with frequent starts, stops or reversing.

Selection

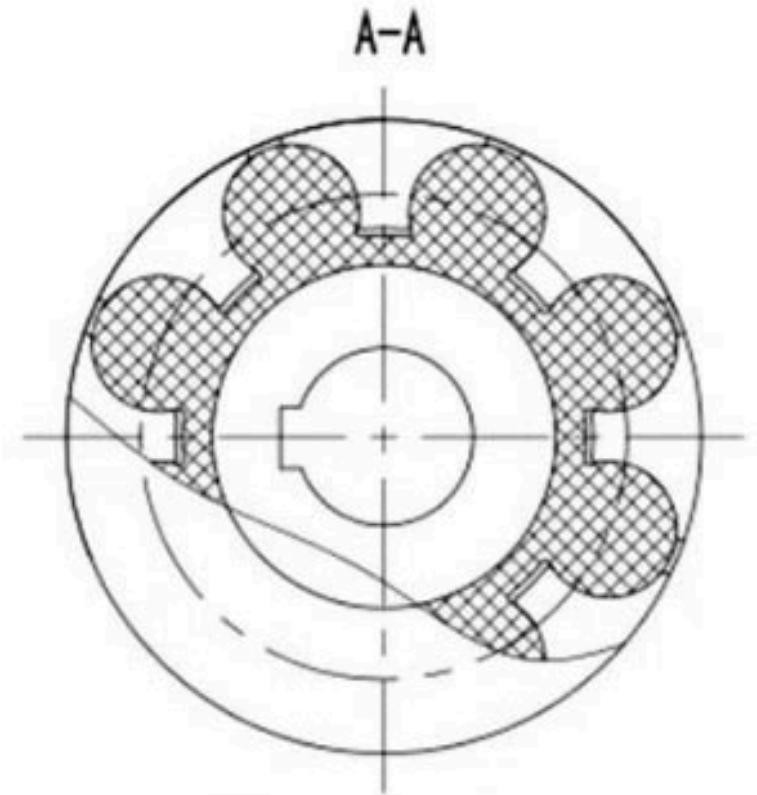
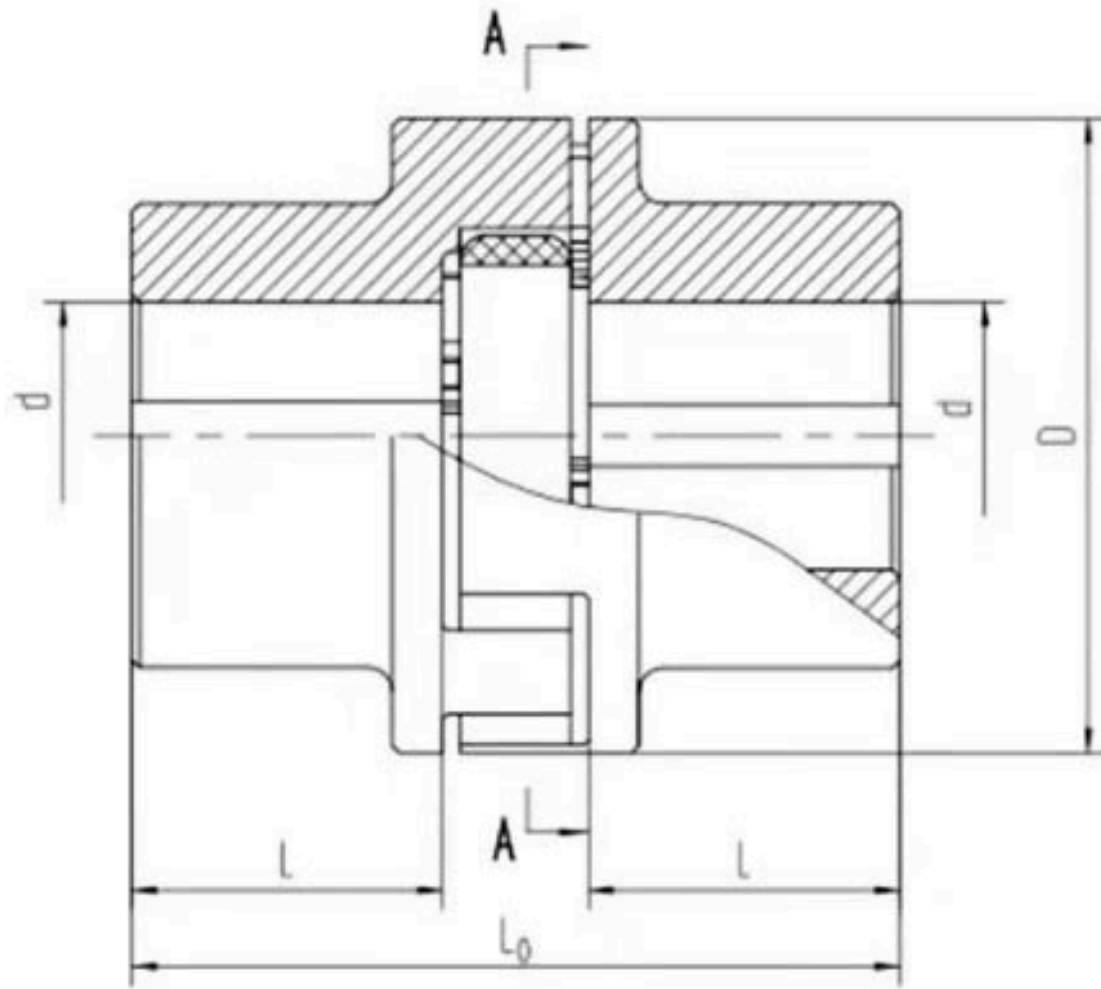
Check suitability carefully for heavy loads, limited axial space or difficult realignment after element replacement.

Ordering information

Specify equipment type, transmitted power, operating speed, load characteristics, both shaft diameters and extension lengths, shaft-end separation and installation space. Include any brake, dynamic-balancing or elastic-element requirements.

IKUSE LM Basic Jaw Coupling

Construction and installation dimensions



Model	Nominal torqueTn N · m		Allowable speed [n] r/min	Bore diameterd mm	L/m	L ₀ /m	D/m	Elastic element model	Mass Kg	Mass moment of inertia Kg·m ²	Maximum installation misalignment		Maximum operating displacement		Axial clearance ±10%mm	
	Elastic element hardness										Radial mm	Angular _o	Radial mm	Angular _o		
	a(HA)	b(HD)														
	80±5	60±5														
LM1	25	45	15300	12、 14、 16、 18、 19、 20、 22、 24、 25	35	86	50	MT1 ^{-a} _{-b}	0.657	0.00022	0.2	1	0.5	2	1.2	
LM2	50	100	12000	16、 18、 19、 20、 22、 24、 28、 28、 30	38	95	60	MT2 ^{-a} _{-b}	0.923	0.00044	0.3		0.6		1.3	
LM3	100	200	10900	20、 22、 24、 25、 28、 30、 32	40	103	70	MT3 ^{-a} _{-b}	1.407	0.00087	0.4		0.8		2	1.5
LM4	140	280	9000	22、 24、 25、 28、 30、 32、 35、 38、 40	45	114	85	NT4 ^{-a} _{-b}	2.182	0.002						2
LM5	350	400	7300	25、 28、 30、 32、 35、 38、 40、 42、 45	50	127	105	MT5 ^{-a} _{-b}	3.601	0.0049						2.5
LM6	400	710	6100	30、 32、 35、 38、 40、 42、 45、 48	55	143	125	MT6 ^{-a} _{-b}	6.0748	0.0114	0.5	0.7	1	1.5	3	
LM7	630	1120	5300	35*、 38*、 40*、 42*、 45、 48、 50、 55	60	159	145	MT7 ^{-a} _{-b}	9.089	0.0232						3.5
LM8	1120	2240	4500	45*、 48*、 50、 55、 56、 60、 63、 65	70	181	170	MT8 ^{-a} _{-b}	13.561	0.0468					4	
LM9	1800	3550	3800	50*、 55*、 56*、 60、 63、 65、 70、 71、 75、 80	80	208	200	MT9 ^{-a} _{-b}	21.402	0.1041	0.7		1.5		1	5
LM10	2800	5600	3300	60*、 63*、 65*、 70、 71、 75、 80、 85、 90、 95、 100	90	230	230	MT10 ^{-a} _{-b}	32.03	0.2105						
LM11	4500	9000	2900	70*、 71*、 75*、 80*、 85*、 90、 95、 100、 110、 120	100	260	260	MT11 ^{-a} _{-b}	49.515	0.4338	0.8	0.5		1		
LM12	6300	12500	2500	80*、 85*、 90*、 95*、 100、 110、 120、 125、 130	115	297	300	MT12 ^{-a} _{-b}	73.448	0.82			1.8			
LM13	11200	20000	2100	90*、 95*、 100*、 110*、 120*、 125*、 130、 140、 150	125	323	360	MT13 ^{-a} _{-b}	103.86	1.672						
LM14	12500	25000	1900	100*、 110*、 120*、 125*、 130*、 140*、 150、 160	135	333	400	MT14 ^{-a} _{-b}	127.59	2.499						

Notes: 1. Mass and inertia are approximate calculated values for cast steel, recommended length L and maximum bore.

2. Bore diameters marked * are suitable for type Z. Consult IKUSE for bore lengths according to GB/T3852.

3. a and b designate two elastic-material hardness grades.

IKUSE LMS Double-Flange Jaw Coupling

Overview

Two detachable flanges allow the elastic element to be replaced without axial movement of the coupling.

Construction

A detachable double-flange construction simplifies element maintenance. The elastic section requires no lubrication.

Applications

Medium- and low-speed industrial drives requiring convenient element replacement.

Selection

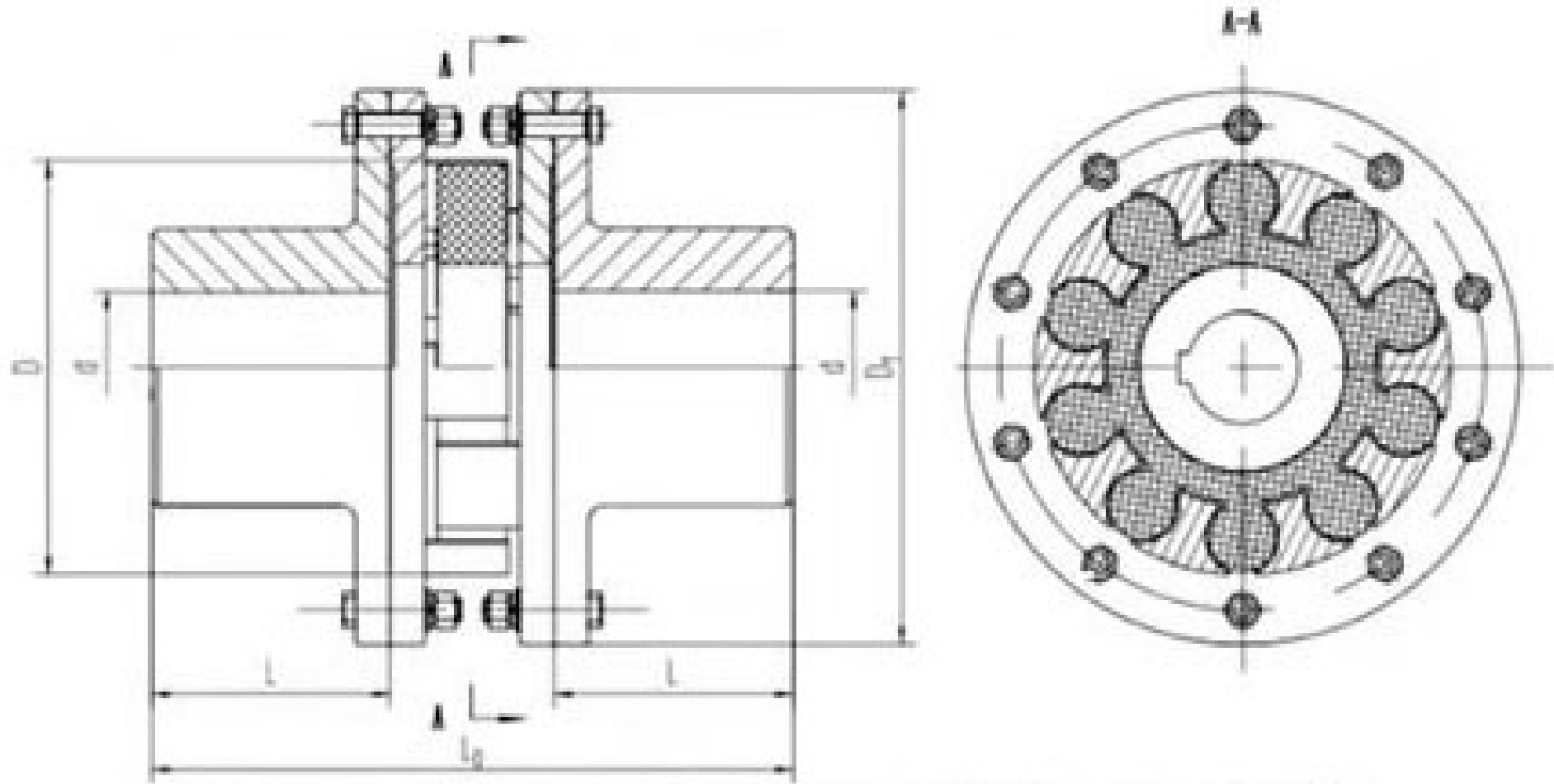
Select elastic-material hardness and bore configuration by size. Check shaft-end separation during installation.

Ordering information

Specify equipment type, transmitted power, operating speed, load characteristics, both shaft diameters and extension lengths, shaft-end separation and installation space. Include any brake, dynamic-balancing or elastic-element requirements.

IKUSE LMS Double-Flange Jaw Coupling

Construction and installation dimensions



Model	Nominal torqueTn N · m		Allowable speed [n] r/min	Bore diameterd mm	L/m	L ₀ /m	D/m	D ₁ /m	Elastic element Model	Mass Kg	Mass moment of inertia Kg ^m ₂	Maximum installation misalignment		Maximum operating displacement		Axial clearance ±10%mm	
	Elastic element hardness											Radial mm	Angular _o	Radial mm	Angular _o		
	a(HA)	b(HD)															
	80±5	60±5															
LMS1	25	45	8500	12、 14、 16、 18、 19、 20、 22、 24、 25	35	98	50	90	MT1 ^{-a} _{-b}	1.325	0.0013	0.2	1	0.5	2	1.2	
LMS2	50	100	7600	16、 18、 17、 20、 22、 24、 28、 28、 30	38	108	60	100	MT2 ^{-a} _{-b}	1.736	0.0021	0.3		0.6		1.3	
LMS3	100	200	6900	20、 22、 24、 25、 28、 30、 32	40	117	70	110	MT3 ^{-a} _{-b}	2.33	0.0034	0.4		0.8		2	1.5
LMS4	140	280	6200	22、 24、 25、 28、 30、 32、 35、 38、 40	45	130	85	125	NT4 ^{-a} _{-b}	3.375	0.0064						2
LMS5	350	400	5000	25、 28、 30、 32、 35、 38、 40、 42、 45	50	150	105	150	MT5 ^{-a} _{-b}	6.067	0.0175						2.5
LMS6	400	710	4100	30、 32、 35、 38、 40、 42、 45、 48	55	167	125	185	MT6 ^{-a} _{-b}	10.466	0.044	0.5	0.7	1	1.5	3	
LMS7	630	1120	3700	35*、 38*、 40*、 42*、 45、 48、 50、 55	60	185	145	205	MT7 ^{-a} _{-b}	14.233	0.0739						
LMS8	1120	2240	3100	45*、 48*、 50、 55、 56、 60、 63、 65	70	209	170	240	MT8 ^{-a} _{-b}	21.16	0.149						
LMS9	1800	3550	2800	50*、 55*、 56*、 60、 63、 65、 70、 71、 75、 80	80	240	200	270	MT9 ^{-a} _{-b}	30.699	0.275	0.7		1.5		1	3.5
LMS10	2800	5600	2500	60*、 63*、 65*、 70、 71、 75、 80、 85、 90、 95、 100	90	268	230	305	MT10 ^{-a} _{-b}	44.547	0.526						
LMS11	4500	9000	2200	70*、 71*、 75*、 80*、 85*、 90、 95、 100、 110、 120	100	308	260	350	MT11 ^{-a} _{-b}	70.72	1.136						
LMS12	6300	12500	1900	80*、 85*、 90*、 95*、 100、 110、 120、 125、 130	115	345	300	400	MT12 ^{-a} _{-b}	99.544	1.999	0.8	0.5	1.8	1	5	
LMS13	11200	20000	1600	90*、 95*、 100*、 110*、 120*、 125*、 130、 140、 150	125	373	360	460	MT13 ^{-a} _{-b}	137.53	3.67						
LMS14	12500	25000	1500	100*、 110*、 120*、 125*、 130*、 140*、 150、 160	135	383	400	500	MT14 ^{-a} _{-b}	165.25	5.158						

Notes: 1. Mass and inertia are approximate calculated values for cast steel, recommended length L and maximum bore.

2. Bore diameters marked * are suitable for type Z. Consult IKUSE for bore lengths according to GB/T3852.

3. a and b designate two elastic-material hardness grades.